

APILADOR ELÉCTRICO

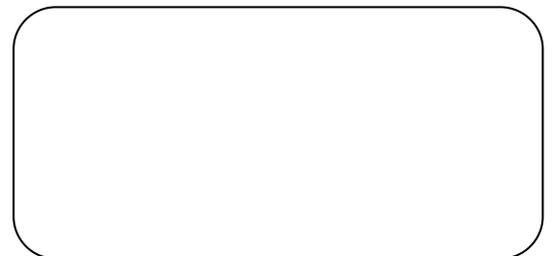
1.0t – 1.2 – 1.5t

QDA



Ejecución					
1.1	Fabricante		HU-LIFT		
1.2	Modelo		QDA10E	QDA12E	QDA15E
1.3	Tracción		Eléctrica		
1.4	Operario		A pie		
1.5	Capacidad	Q (kg)	1000	1200	1500
1.6	Centro de carga	c (mm)	600		
Pesos					
2.1	Peso propio (incluida batería)	Kg	553		
Ruedas, Chasis					
3.1	Tipo rueda		PU/ PU		
Dimensiones					
4.9	Altura del timón	h ₁₄ (mm)	1350		
4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	85		
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1750		
4.20	Longitud hasta frente horquillas	l ₂ (mm)	630		
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	790		
4.22	Dimensiones horquillas	(mm)	60x160x1150		
4.25	Ancho total horquillas	b ₅ (mm)	570		
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30		
4.34	Ancho pasillo, 800x1200, palé a lo largo	Ast (mm)	2030		
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1390		
Ejecución					
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	3.5/4		
5.2	Velocidad de elevación, con carga / Sin carga	m/ s	0.1/0.2		
5.3	Velocidad de descenso, con carga /sin carga	m/ s	0.12/0-0.1		
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	3/10		
5.10	Freno de servicio		Electrofreno		
Conducción / tracción					
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	0.75		
6.2	motor elevación S ₃ 15%	kW	2		
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2x12/75	2X12/120	
6.5	Peso de la batería	kg	36		

Elevación (h3) mm	Replegado (h1) mm	Desplegado (h4) mm
1600	2080	2050
2500	1830	2950
3000	2080	3450
3500	2350	



DISTRIBUIDOR