

LIFTSTAR

Transpaleta eléctrica 1.500Kg

INOXIDABLE 304

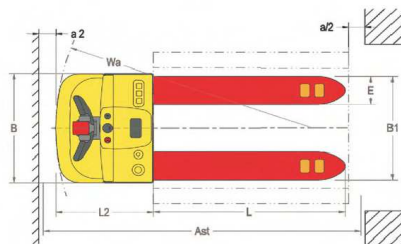
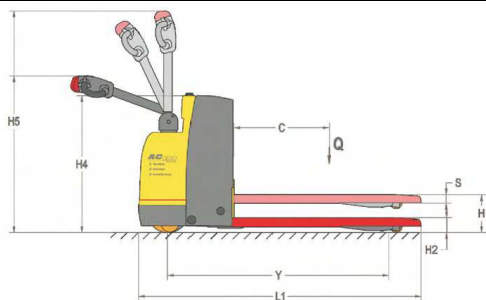
Corrient Alterna

► SWPT15-2



CE

Características			
1,1	Fabricante		LIFT STAR
1,2	Modelo		SWPT15-2
1,3	Tracción /operario		Eléctrica/ a pie
1,5	Capacidad	Q (kg)	1500
1,6	Centro de carga	c (mm)	600
1,9	Distancia entre ejes	y (mm)	1275
Pesos			
2,1	Peso propio (incluida batería)	Kg	245
Ruedas, Chasis			
3,1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3,2	Tamaño rueda tracción		Φ220
3,3	Tamaño rodillo		Φ78
3,4	Tamaño ruedas estabilizadoras		Φ80
3,5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x/4+1
Dimensiones			
4.9	Altura del timón en posición de uso, min/max	H ₅ (mm)	1150
4.14	Altura total chasis	H ₄ (mm)	650
4.15	Altura de las horquillas bajadas	H ₂ (mm)	85
4.16	Elevación máxima de las horquillas	H (mm)	200
4.19	Largo total	L ₁ (mm)	1610
4.20	Largo hasta frente horquillas	L ₂ (mm)	445
4.21	Ancho total	B (mm)	680
4.22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	54/ 162/ 1150
4.25	Ancho horquillas	B ₁ (mm)	560 / 540
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	1850
4.34	Anco pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	1730
4.35	Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1430
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	3.5 / 4
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	0.035 / 0.45
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	0.06 / 0.04
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	5/7
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	0.65
6.2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	0.8
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	24V/ 65Ah
Otros			
8.1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS 1212P-2501



DISTRIBUIDOR

HU-LIFT®

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

HC-FORK LIFT TRUCKS,S.L C/Maestro Alonso, 11 P.I. Can Jardí 08191 Rubí (Barcelona) www.hcforklift.es www.hu-lift.net