

LIFTSTAR

Apilador eléctrico CONTRAPESADO

► CBES500



Características			
1,1	Fabricante		LIFT STAR
1,2	Modelo		CBES500
1,3	Tracción		Eléctrica
1,4	Operario		A pie
1,5	Capacidad	Q (kg)	500
1,6	Centro de carga	c (mm)	400
1,9	Distancia entre ejes	y (mm)	785
Ruedas, Chasis			
3,1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3,2	Tamaño rueda frontal	mm	Φ210
3,3	Tamaño rueda tracción	mm	Φ220
3,4	Via delantera	mm	696
Dimensiones			
4,5	Distancia al suelo, en medio de la distancia de ejes	H ₅ (mm)	40
4,14	Altura total del chasis	H ₄ (mm)	
4,16	Elevación mínima de las horquillas	H ₇ (mm)	70
4,19	Largo total	L ₁ (mm)	1880
4,20	Largo hasta frente horquillas	L ₂ (mm)	
4,21	Ancho total	B ₁ (mm)	700
4,22	Dimensiones horquillas	L (mm)	800
4,25	Ancho horquillas	B ₁ (mm)	160-650
4,33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	
4,35	Radio de giro	Wa (mm)	1150
Ejecución			
5,1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	2.5/3.0
5,2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	mm/ s	75/105
5,3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	mm/ s	145/80
5,8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	
5,10	Freno de servicio		
Conducción / Tracción			
6,1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	1.6 DC
6,2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	2.2 DC
6,4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2X12/80
Otros			
8,1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS 1230/200A

Elevación H(mm)	Replegado H1(mm)	Desplegado H2 (mm)	Peso (kg)
1600	2090	2090	800
2500	1750	3050	1000
3000	2000	3550	1050

DISTRIBUIDOR

